

35870 : BASE (BÁZIS) 35879 : CURING AGENT (TÉRHÁLÓSÍTÓ) 98870

Leírás: A HEMPADUR MULTI-STRENGTH GF 35870 egy, amin addukttal térhálósodó epoxi festék – a üvegszál erősítésű termék. Kemény, törés- és kopásálló bevonat, jó ellenállással rendelkezik a tengervízzel, nyersolajokkal, alifás szénhidrogénekkel, valamint benzintől és rokon termékektől származó fröccsenésekkel szemben. Rövid időn belül ki lehet tenni vízterhelésnek, a víz alatt is tovább térhálósodik.

Javasolt felhasználás: Mint ön-alapozó, magas rétegalkotó bevonat elsősorban kopásnak és/vagy erős korróziós környezetnek kitett területekhez. Például felcsapódási zónák, hullámtörő gátak és járófelületek. Alkalmazható belső bevonatként nyersolaj és tüzelőolaj tároló tartályokhoz.

Üzemi hőmérséklet: Maximális száraz kitétel: 140°C/284°F
Vízben (hőmérséklet gradiens nélkül): 60°C/140°F
Maximális csúcs hőmérséklet vízben 80°C/176°F

Bizonyítványok / Jóváhagyások Recognized Abrasion Resistant Ice Coating by Lloyds Register.
Bevizsgálva gabona szállítmányok nem- szennyezésére a Newcastle Foglalkozás Egészségi és Higiéniai Hatóság, Nagy Britannia által.

Elérhetőség: Az Alapválaszték része. Helyi elérhetősége visszaigazolás alapján.

FIZIKAI TULAJDONSÁGOK

Színárnyalatok / színek: 19990 / Fekete.
Felület: fényes
Száranyag tartalom %: 87 ± 1
Elméleti anyagszükséglet: 2.5 m²/l [100.2 sq.ft./US gallon] - 350 micron/14 mils
Lobbanás pont: 35 °C [95 °F]
Fajsúly: 1.3 kg/liter [11.1 font/amerikai gallon]
Felület száraz: 4 kb. óra 20°C/68°F -on
Érintés száraz: 6 kb. óra 20°C/68°F -on
Teljes térhálósodás: 7 nap 20°C/68°F
V.O.C. tartalom: 200 g/l [1.7 font/amerikai gallon]
Eltarthatóság: 2 év a BÁZIS és 3 év (25 °C/77 °F) a CURING AGENT esetében a gyártás idejétől számítva.

A felsorolt fizikai állandók névleges adatok, a HEMPEL Csoport jóváhagyott képletei alapján.

ALKALMAZÁS ADATAI :

Összekevert termék száma: 35870
Keverési arány: BASE (BÁZIS) 35879 : CURING AGENT (TÉRHÁLÓSÍTÓ) 98870
3 : 1 térfogat szerint
Alkalmazási módszer: Levegőmentes szórás
Hígítás (max térf.): 08450 (5%)
Fazékidő: 1 óra 20°C/68°F
Fúvóka nyílás: 0.023 - 0.027 " Visszafordítható
Fúvóka nyomás: 250 bar [3625 psi] (Levegőmentes szórás adatai jelzés értékűek, a beállítástól függenek)
Szerszám tisztító: HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Javasolt rétegvastagság, száraz: 350 mikron [14 mils]
Javasolt rétegvastagság, nedves: 400 mikron [16 mils]
Átfestés intervallum, min.: lásd MEGJEGYZÉSEK a túloldalon
Átfestés intervallum, max.: lásd MEGJEGYZÉSEK a túloldalon

Biztonság: Óvatosan kezelje. Használat előtt és alatt, tanulmányozza a csomagoláson és a festékes kannákon található valamennyi biztonsági feliratot, olvassa el figyelmesen a HEMPEL Biztonságtechnikai Adatlapokat és kövesse valamennyi helyi vagy országos biztonsági előírást.

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS:	<p>Új acél: Alaposan távolítsa el az olajat és a zsírt stb. megfelelő mosószerrel. Távolítsa el a sókat és egyéb szennyezőanyagokat nagy nyomású édesvízes tisztítással. Abrasive blasting to near white metal Sa 2½ with a surface profile corresponding to Rugotest No. 3, BN10, 3.0 G/S, or ISO Comparator, Rough Medium (G) A szemcseszórás követően gondosan tisztítsa meg a felületet a dörzsanyagtól és a portól.</p> <p>Karbantartás: Alaposan távolítsa el az olajat és a zsírt stb. megfelelő mosószerrel. Távolítsa el a sókat és egyéb szennyezőanyagokat nagy nyomású édesvízes tisztítással. Távolítson el minden rozsdát és laza anyagot nedves vagy száraz szemcseszórással vagy gépi tisztítással. Kerekítse le az ép és érintetlen területek éleit. Nedves szemcseszórás után locsolja le a felületet édesvízzel, és hagyja száradni.</p> <p>Amikor a felület láthatóan megszáradt, a fedetlen részeket javítsa ki a teljes rétegvastagságban.</p>
ALKALMAZÁSI FELTÉTELEK:	A kondenzáció elkerülése érdekében csak száraz és tiszta, a harmatpontnál magasabb hőmérsékletű felületre hordja fel. Felhordható és térhálósodása végbemegy minimum 5 °C/41 °F-ig. Maga a festék hőmérséklete magasabb kell legyen, mint 15°C/59°F. A legjobb eredmény a következő értéken érhető el: 20-30°C/68-86°F. Zárt tereknél megfelelő szellőzés biztosítására van szükség a felhordás és száradás során.
MEGELŐZŐ BEVONAT:	Semmi. Ha egy szemcseszórás követő azonnali alapozóra van szükség, akkor használja: HEMPADUR 15590.
KÖVETKEZŐ BEVONAT:	Nincs vagy előírás szerint.
Megjegyzések	
Bizonyítványok / Jóváhagyások	The recognition as Abrasion Resistant Ice Coating by Lloyds Register applies to the product as well as production site – at present the certificate is valid only for paint material produced at the following Hempel factories: Hempel Paints Poland, Buk és Kunshan , China.
Szín /Színstabilitás:	Világos árnyalatokra erősen jellemző a sárgulás mikor napfénynek vannak kitéve illetve sötétben, mikor hőnek vannak kitéve.
Időjárás/ üzemi hőmérséklet:	Az epoxi festékek természetes tendenciája, miszerint krétásodnak szabadtéri terhelési kitévelre és érzékenyebbé válnak mechanikai hatásokra és vegyi terhelésre magasabb hőmérsékleten, ebben a termékben is jelentkezik.
Alkalmazás:	A termék vízbe meríthető 4 óra kezdeti térhálósodást követően 20 °C/68 °F-on. A térhálósodás a víz alatt tovább folytatódik. A korai vízbemerítés elszíntelenedéssel járhat. Ez a termék védőhatását nem befolyásolja.
Alkalmazási berendezés:	Standard levegőmentes, nagy teljesítményű festékszóró berendezés: Ajánlott sűrítési arány: minimum 45:1 Szórási teljesítmény: 12 liter/perc (elméleti) Szórótömlők: max. 15 méter/50 láb, 3/8" belső átmérő, max. 3 méter/10 láb, 1/4" belső átmérő Ha hosszabb festékszóró tömlő szükséges, lehetséges hosszabbítani maximum eddig: 50 méter / 150 lábak. El kell érni a szivattyú magas kimeneti teljesítményét. Az arányt a következőre kell emelni:60:1. A nagyobb szórófejek nagyobb szivattyút teljesítményt igényelnek. Megfordítható fúvóka használata ajánlott. A kiegyenlítő tartály szűrőjét és a túlsordulás szűrőt el kell távolítani..
Festékréteg vastagság/ hígítás:	Lehet előírni eltérő rétegvastagságban, függően a felhasználás céljától és helyétől. Ez hatással lesz a kiadóságra és befolyásolhatja a száradási időt és az átvonási intervallumot. A normal száraz rétegvastagság intervallum: 350-500 micron/14-20 mils
Átfestés:	Átvonási intervallumok a későbbi kitéveltségi viszonyok függvényében: Ha a maximális átvonási intervallumot túllépik, a felület érdesítése alapvetően fontos a rétegek közötti tapadás biztosításához. Szennyezett környezetnek való kitével követően, az átvonás előtt, meg kell tisztítani a felületet nagy nyomású friss vizes mosással és hagyni kell a felületet megszáradni.
	Egy specifikáció felülír bármilyen irányelvet a táblázatban jelzett átfestési időintervallumokra vonatkozóan.

Környezet	Atmoszférikus, közepes					
	10°C (50°F)		20°C (68°F)		30°C (86°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPADUR	15 h	150 d	6 h	60 d	3 h	30 d
HEMPATHANE	10 h	25 d	4 h	10 d	2 h	5 d
Környezet	Alámerülés					
HEMPADUR	40 h	75 d	16 h	30 d	8 h	15 d

NR = Nem javasolt, Ext. = kiterjesztett, none= nincs adat, m = perc, h = óra, d = nap

Megjegyzés:
KIBOCSÁTÓ:

HEMPADUR MULTI-STRENGTH GF 35870 csak szakmai használatra érhető el.
HEMPEL A/S

3587019990

Jelen Termék Adatlap hatályon kívül helyezi az eddig kibocsátottakat.

Az alkalmazás leírása, a termék meghatározása és a felhasználás érvényességi köre tekintetében lásd az alkalmazni kívánt Termék Adatlaphoz kapcsolódó magyarázó jegyzeteket. A jelen adatlapon szereplő adatok, specifikációk, utasítások és ajánlások csak az ellenőrzött vagy a meghatározott különleges körülmények között nyert mérési adatokat, valamint tapasztalatokat tartalmaznak. Azok pontosságát, teljességét vagy megfelelőségét az itt szereplő Termékek felhasználásának tényleges feltételei között kizárólag a Vevőnek és/vagy Felhasználónak kell meghatározni. A Termékeket leszállítják és minden műszaki segítséget megadnak a HEMPEL ÁLTALÁNOS ÉRTÉKESÍTÉSI, SZÁLLÍTÁSI ÉS SZOLGÁLTATÁSI FELTÉTELEI-ben meghatározottak szerint, kivéve ha a felek írásos formában ettől eltérően állapodnak meg. A Gyártó és Értékesítő elhárít minden felelősséget, míg a Vevő és/vagy Felhasználó lemond mindenfajta igényérvényesítésről, ideértve még a gondatlanság esetét is, kivéve a Termék fentiekben ajánlottak szerinti, a túldalalon leírtak szerinti vagy egyébkénti felhasználásának következményeként fellépő bármilyen eredmény, sérülés, közvetlen illetve közvetett kár esetét az ÁLTALÁNOS SZERZŐDÉSI FELTÉTELEK-ben rögzítettek szerint. A termékadatokat minden előzetes tájékoztatás nélkül megváltoztathatók, illetve azok kibocsátásuktól számított öt év elteltével hatályukat veszítik.